



TAŚMY I TKANINY TERMOIZOLACYJNE

Oferujemy wykonywane na bazie najwyższej jakości surowców włókienniczych tkaniny i tkane wielowarstwowo taśmy termoizolacyjne, włazowe i przenośnikowe. Wykonywane są one na bazie odpornych na wysokie temperatury przędzy szklanych, kaolinowych, glinokrzemianowych, kwarcowych i aramidowych.

Dzięki specjalnej konstrukcji i wzajemnemu przeplataniu przędz z różnych warstw taśmy uzyskuje się wyrób zwarty i niepodatny na rozwarstwienia nawet w najtrudniejszych warunkach pracy.

Taśmy i tkaniny termoizolacyjne mają zastosowanie jako izolacje cieplne wszelkiego typu maszyn, urządzeń i instalacji, gdzie występuje kontakt z wysokimi temperaturami, i gdzie chcemy ograniczyć przepływ ciepła. Szczególnie często stosuje się je jako ekrany cieplne, izolacje w procesie wygrzewania konstrukcji spawanych, czy osłony węży lub kabli pracujących w pobliżu źródeł ciepła.

Stosuje się je również jako uszczelnienia statyczne wszędzie tam, gdzie wysokim temperaturom towarzyszą stosunkowo niskie ciśnienia uszczelnianego medium i/lub duże nierówności kołnierzy. W tym celu możemy utkać taśmę z perforacją w środkowej części w celu osadzenia taśmy na śrubach połączenia uszczelnianego. Taśm tych używa się również na przenośnikach taśmowych do transportu gorących przedmiotów i materiałów.

Na życzenie klienta taśmy szklane i aramidowe możemy wykonać w wersji samoprzylepnej. Należy jednak pamiętać, że warstwa klejowa ułatwia tylko montaż, a w warunkach eksploatacji ulegnie wypaleniu.

Po uzgodnieniu między producentem a użytkownikiem możliwe jest zastosowanie do produkcji taśm i tkanin innych przędz.

Wykonywane wymiary i tolerancje wymiarów									
Szerokość [mm]	Grubość [mm] ± 10%								
	2±0,3	3±0,4	5±0,7	6±0,8	8±0,8	10±1,0	12±1,2	15±1,5	20±2,0
30 ± 2	•	•	•	•	•	•	•		
40 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	
50 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	
60 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160 ± 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180 ± 3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200 ± 3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220 ± 3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250 ± 3	•	•	•	•	•	•	•	•	
300 ± 4	•	•	•	•	•	•	•	•	
400 ± 4	•	•	•	•					
500 ± 5	•	•							
600 ± 6	•	•							
800 ± 8	•	•							
1000 ± 10	•	•							



www.gambit.pl

TAŚMY I TKANINY SZKLANE

Mogą być wykonywane ze szkła boro-glinokrzemianowego typu E oraz ze szkła wysokotemperaturowego typu HT. Przędza szklana teksturowana – wiązka skręconych, ciągłych włókien szklanych ze szkła typu E poddanych procesowi skądzierzawienia w celu zwiększenia sprężystości i poprawienia skuteczności izolacji. Tkaniny i taśmy wykonujemy ze szkła typu E o odporności cieplnej do 650°C, oraz ze szkła HT pracującego do 750°C.

Rodzaj taśmy lub tkaniny	Szklana „E”	Szklana „HT”
Temp. pracy statycznej, °C	650	750
Temp. pracy dynamicznej, °C	650	750
Gęstość wątku w jednej warstwie	19-23*	17-21**
Gęstość osnowy w jednej warstwie	19-23*	17-21**
Straty prażenia 2 h w 800°C, % wag	max. 1,5	
* dla grubości 2-10 mm ** dla grubości 12-20 mm		



TAŚMY I TKANINY ARAMIDOWE

Mogą być wykonywane z przędzy z włókien ciętego poliamidu aromatycznego oplecionych wokół nośnika szklanego lub z ciągłego włókna aramidowego. Taśmy z ciągłego włókna aramidowego dzięki swej wybitnej wytrzymałości mechanicznej są stosowane jako taśmy przenośnikowe. Przędza aramidowa jest uzyskiwana poprzez skręcenie wiązki włókien poliamidu aromatycznego wokół rdzenia szklanego.

Rodzaj taśmy lub tkaniny	Aramidowa
Temp. pracy statycznej, °C	400
Temp. pracy dynamicznej, °C	300
Gęstość wątku w jednej warstwie	19-23* 17-21**
Gęstość osnowy w jednej warstwie	19-23* 17-21**
Straty prażenia 2 h w 400°C, % wag	max. 1,5
* dla grubości 2-10 mm ** dla grubości 12-20 mm	





TAŚMY I TKANINY CERAMICZNE

Mogą być wykonywane z przędzy kaolinowej, glinokrzemianowej i ceramicznej „BIO”. Przędza ceramiczna to przędza przędzona z włókien ceramicznych na nośniku szklanym. Jako dodatek technologiczny dodaje się do 18% włókien bawełnianych. W trakcie eksploatacji ulegają one wypaleniu bez pogorszenia parametrów taśm czy tkanin ceramicznych. Dodatkowo może być zbrojona drucikiem ze stali nierdzewnej lub mosiądzu.



Wśród przędz ceramicznych wyróżniamy:	
a	przędza kaolinowa – przędza z włókien produkowanych poprzez topienie i rozwłóknianie naturalnego kaolinu. Ponieważ naturalny kaolin może zawierać domieszki różnych metali, uzyskane włókna mogą mieć pewne zabarwienie i niższą od glinokrzemianowych temperaturę stosowania.
b	przędza glinokrzemianowa – przędza na bazie włókien glinokrzemianowych o dużej czystości składu chemicznego i zwiększonej odporności termicznej. Dzięki czystości chemicznej może pracować w wyższych temperaturach niż kaolinowa.
c	przędza ceramiczna „BIO” – dzięki dodatkowi do włókien tlenków wapnia i magnezu włókienka ulegają biodegradacji i dzięki temu uznawane są jako bezpieczne dla organizmów żywych



Rodzaj taśmy lub tkaniny	Kaolinowa	Glinokrzemianowa	Ceramiczna „BIO”
Temperatura pracy statycznej, °C	800	1200	1100
Temperatura pracy dynamicznej, °C	650	650	650
Gęstość wątku w jednej warstwie		19-23* 17-21**	
Gęstość osnowy w jednej warstwie		19-23* 17-21**	
Straty prażenia 2 h w 800°C, % wag.		max. 20	
* dla grubości 2-10 mm ** dla grubości 12-20 mm			