



ПЛЕТЕННЫЕ НАБИВКИ

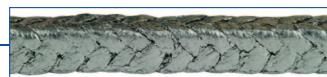
Графитные набивки

Экспандированный графит – это один из лучших материалов для производства динамических уплотнений. Его термическая устойчивость – от - 200 °С до + 2000°С. К сожалению, термическая устойчивость этого материала уменьшается под воздействием воздуха, пара и других окислителей. Поэтому принято, что высококачественные сорта экспандированного графита могут работать в воздухе при температуре не более 450 °С, в пару при динамических применениях - не более 550 °С, а в пару при статических применениях, напр. в клапанах – не более 600 °С.

Экспандированный графит отличается высокой химической устойчивостью практически ко всем средам за исключением сильных окислителей, хорошей теплопроводностью и низким коэффициентом трения скольжения по стали.

Предлагаем Вам

НАБИВКУ ТИП 605



Характеристика:

Набивка из пряжи из экспандированного графита на хлопчатобумажной нити. Экспандированный графит, благодаря своей термической, химической устойчивости, способности к автосмазке и хорошей теплопроводности является прекрасным материалом для изготовления плетеных высокотемпературных набивок как для лопастных насосов, так и для арматуры. Замена армирования из иконеля на хлопчатобумажную нить снижает механические параметры при высоких температурах, но благодаря ей набивка более мягко укладывается в сальнике и обладает меньшим коэффициентом трения.

Применение:

Рекомендуется для применения в сальниках насосов и арматуры при температурах до 450 °С в контакте с водой, водяным паром, растворителями, солями, кислотами и щелочами, кроме сильных окислителей. Не рекомендуется для контакта с жидкими металлами и абразивными средами.

Особенно рекомендуется для лопастных насосов, в которых не может применяться PTFE из-за высоких температур.

pH	Макс. темп.	Лопастные насосы	Поршневые насосы	Арматура	Размерный диапазон
0-14	-200÷450 °С, в пару до 550 °С, в атмосфере без кислорода до 2000 °С	p = 40 бар v = 40 м/с	Не рекомендуется	p = 200 бар v = 2 м/с	6-25 мм

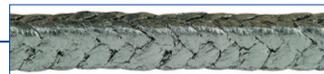
Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

ПЛЕТЕННЫЕ НАБИВКИ



НАБИВКА ТИП 6051



Характеристика:

Набивка из пряжи из чистого экспандированного графита, армированной тонкой проволокой из иконеля. Экспандированный графит, благодаря своей термической, химической устойчивости, способности к автосмазке и хорошей теплопроводности является прекрасным материалом для изготовления плетеных высокотемпературных набивок как для лопастных насосов, так и для арматуры. Армирование набивки тонкой проволокой из иконеля повышает механическую прочность набивки, предупреждая ее попадание в щели между валом или шпинделем и корпусом сальника.

Применение:

Рекомендуется для применения в сальниках насосов и арматуры при очень высоких температурах в контакте с водой, водяным паром, растворителями, солями, кислотами и щелочами, кроме сильных окислителей. Не рекомендуется для контакта с жидкими металлами, напр. железом, и абразивными средами.

Особенно часто применяется в профессиональной энергетике.

pH	Макс. темп.	Лопастные насосы	Поршневые насосы	Арматура	Размерный диапазон
0-14	-200++600 °С, в атм. без кислорода до 2000 °С	Не рекомендуется	Не рекомендуется	p = 320 бар v = 2 м/с	6-25 мм

НАБИВКА ТИП 6055



Характеристика:

Набивка из пряжи из чистого экспандированного графита, армированной тонкой проволокой из иконеля таким образом, что каждая отдельная нить оплетена сеточкой из иконеля. Экспандированный графит, благодаря своей термической, химической устойчивости, способности к автосмазке и хорошей теплопроводности является прекрасным материалом для изготовления плетеных высокотемпературных набивок как для лопастных насосов, так и для арматуры. Армирование набивки густой сеткой из иконеля повышает механическую прочность набивки, предупреждая ее попадание в щели между валом или шпинделем и корпусом сальника. Это позволяет набивке работать в арматуре с крайне высоким давлением.

Применение:

Рекомендуется применять в сальниках арматур при очень высоких температурах и самых высоких давлениях в контакте с водой, водяным паром, растворителями, солями, кислотами и щелочами, кроме сильных окислителей. Не рекомендуется для контакта с жидкими металлами, напр. железом, и абразивными средами.

Особенно часто применяется в профессиональной энергетике.

pH	Макс. темп.	Лопастные насосы	Поршневые насосы	Арматура	Размерный диапазон
0-14	-200++600 °С, в атм. без кислорода до 2000 °С	Не рекомендуется	Не рекомендуется	p = 600 бар v = 1,5 м/с	6-25 мм

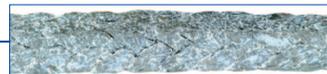
Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

ПЛЕТЕННЫЕ НАБИВКИ



НАБИВКА ТИП 645



Характеристика:

Набивка из пряжи из чистого экспандированного графита на хлопчатобумажной нити, с дополнительной пропиткой PTFE. Экспандированный графит, благодаря своей термической, химической устойчивости, способности к автосмазке и хорошей теплопроводности является прекрасным материалом для изготовления плетеных высокотемпературных набивок как для лопастных насосов, так и для арматуры. Добавка PTFE понижает допустимую рабочую температуру, но улучшает коэффициент трения и, благодаря большей плотности, облегчает монтаж в сальниках насосов.

Применение:

Рекомендуется применять в сальниках арматуры при температурах до 280 °С в контакте с водой, водяным паром, маслами, растворителями, солями, кислотами и щелочами, кроме сильных окислителей. Не рекомендуется для контакта с абразивными средами.

рН	Макс. темп.	Лопастные насосы	Поршневые насосы	Арматура	Размерный диапазон
0-14	-200+280 °С	p = 25 бар v = 25 м/с	Не рекомендуется	p = 100 бар v = 2 м/с	6-25 мм

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.