

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уплотнительный лист **PARO-GAMBIT**

Материал

Уплотнительный лист **PARO-GAMBIT** выполнен на основе угольного волокна, минеральных волокон и наполнителей, соединенных вязущим материалам на основе каучука NBR.

Обозначение согласно DIN 28091-2: **FA-CM1-O**

Общие сведения и применение

Высокоэффективный лист, рекомендуемый, в основном, для установок с водяным паром.

Максимальные рабочие условия

Моментальная температура	°C	450
Температура непрерывной работы	°C	350
Температура непрерывной работы в пару	°C	350
Давление	МПа	10

Размеры

Стандартная толщина листов /толщина более 5,0 мм изготавливается в виде клеенных листов/	мм	0,5; 0,8 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	± 0,1 мм ± 10% ± 10%
Стандартные размеры листа /размеры листа можно выполнить по согласованию в диапазоне 1500x3000/	мм	1500x1500	±10,0 мм

По желанию клиента есть возможность изготовления листа нестандартной толщины, покрытия поверхности листа графитом и армирования листа металлической сеткой.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий. Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



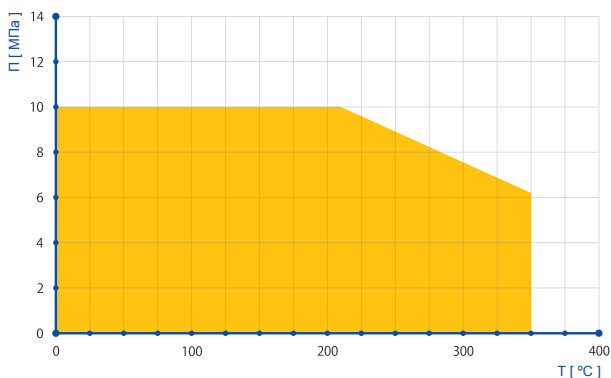
Физико-химические параметры

плотность	± 5%	г/см ³	1,9	DIN 28090-2
прочность на растяжение поперек волокон	мин.	МПа	10	DIN 52910
Сжимаемость	типичное значение	%	11	ASTM F36
упругость	мин.	%	55	ASTM F36
остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/300 °С/	мин.	МПа	32	DIN 52913
остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/175 °С/	мин.	МПа	35	DIN 52913
Прирост толщины				
масло IRM 903 150 °С/5 ч	макс.	%	12	ASTM F146
Цвет	кирпичный			

(Величины, представленные в таблице, относятся к уплотнительным листам толщиной 2,0 мм)

Расчетные коэффициенты

Коэффициенты DT – UC – 90/WO-0/19									
σ_m			σ_r			b			
1 мм	2 мм	3 мм	1 мм	2 мм	3 мм	20 °С	200 °С	300 °С	400 °С
30 МПа	15 МПа	10 МПа	6,4 p ₀	5 p ₀	4,1 p ₀	1,0	1,7	2,5	3,6



Не рекомендуется одновременно подвергать изделие воздействию максимальной температуры и давления. Соотношение между давлением и температурой для листов толщиной 2 мм уточняет график.

● Нет необходимости проведения испытаний.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте в производстве и применении данных изделий. Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами установки и уплотняемой среды, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.