

TKANA TAŚMA HAMULCOWA BAC

Budowa taśmy hamulcowej BAC

Taśma hamulcowa BAC jest taśmą tkaną z przędz ceramicznych o bardzo cienkich włóknach elementarnych zbrojonych drutem miedzianym. Drut ten ma za zadanie wzmocnienie mechaniczne oraz odprowadzenie ciepła tarcia ze strefy roboczej. Specjalny wielowarstwowy spłot zapobiega rozwarstwianiu okładziny pod wpływem wysokich obciążeń w trakcie hamowania. Nasączenie tak utkanej taśmy wysokojakościową kompozycją naturalnych i syntetycznych żywic daje w efekcie niezawodny i wysoce jednorodny materiał cierny.

Zastosowanie

Tkana bezazbestowa taśma hamulcowa BAC jest przeznaczona do stosowania w hamulcach bębnowych ciężkich maszyn, gdzie wymagane są duże siły hamowania, występuje w czasie pracy podwyższona temperatura oraz w miejscach, w których konieczna jest wysoka niezawodność materiału ciernego.

Charakterystyka techniczna dla zastosowań ogólnych Dopuszczalne parametry pracy tkanej taśmy hamulcowej BAC

maksymalny nacisk jednostkowy przy przyleganiu okładziny do bieżni hamulcowej	1,2 MPa
maksymalna prędkość obwodowa bieżni hamulcowej	20 m/s
maksymalna temperatura pracy ciągłej	280°C
minimalny współczynnik tarcia kinetycznego	0,40

Charakterystyka techniczna dla zastosowań górniczych maszyn wyciągowych Dopuszczalne parametry pracy tkanej taśmy hamulcowej BAC

maksymalny nacisk jednostkowy przy przyleganiu okładziny do bieżni hamulcowej	0,8 MPa
maksymalna temperatura pracy ciągłej dla prędkości obwodowej bieżni hamulcowej 16 m/s	150°C
maksymalna temperatura pracy ciągłej dla prędkości obwodowej bieżni hamulcowej 26 m/s	100°C



UWAGA

dla prawidłowej oceny temperatury pracy należy uwzględnić nie tylko temperaturę otoczenia, w którym okładzina hamulcowa jest zamontowana, ale również wzrost temperatury będący efektem wydzielania się ciepła tarcia w strefie pracy. W przypadku intensywnego hamowania temperatura może lokalnie wzrosnąć nawet o 200°C.