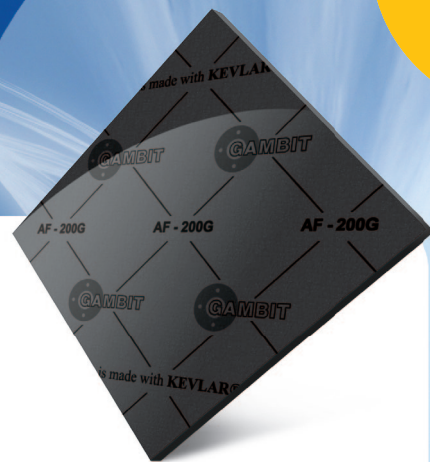


УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уплотнительный лист Gambit AF-200G

Материал

Уплотнительный лист **GAMBIT AF-200G** изготовлен на основе арамидного волокна KEVLAR®, графита, минеральных волокон и наполнителей, соединенных вяжущим материалом на основе каучука NBR.

Обозначение согласно DIN 28091-2: **FA-AM1-O**

KEVLAR® является клеймом или зарегистрированным клеймом E.I. du Pont Nemours and Company или дочерных компании.

Общие свойства и применение

Листы с высокими параметрами, содержащие специальную комбинацию арамидовых волокон и графита. Лист характеризуется высокой эластичностью. Рекомендуется для использования в водяном паре. Устойчив, в частности, к воде, топливу, маслам.

Максимальные рабочие условия

Температура кратковременная	°C	380
Температура постоянная	°C	320
Температура постоянная в водяном паре	°C	250
Давление	МПа	8

Размеры

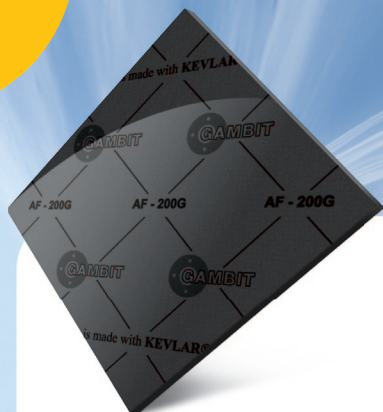
Стандартная толщина листов /толщина более 5,0 мм изготавливается в виде клеенных листов/	мм	0,3; 0,5; 0,8 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	± 0,1 мм ± 10% ± 10%
Стандартные размеры листа /размеры листа можно выполнить по согласованию в диапазоне 1500x3000/	мм	1500x1500	±10,0 мм

Не рекомендуется одновременно подвергать изделие воздействию максимальной температуры и давления.
Соотношение между давлением и температурой для листов толщиной 2 мм показано на графике.

Армирование листа увеличивает значение максимального давления на 2 МПа.
(Изменениям подвержены и другие физико-химические свойства листа.)

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.
Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

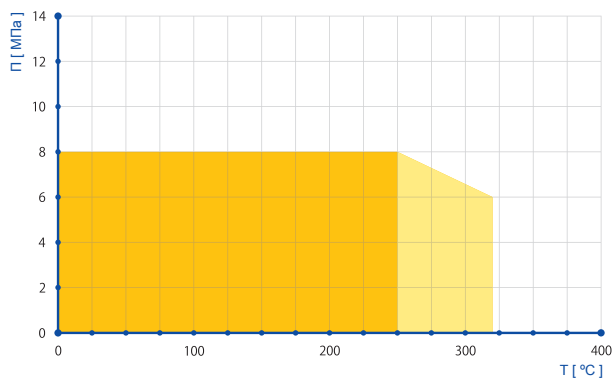
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



Физико-химические характеристики

Плотность	± 5%	г/см ³	1,9	DIN 28090-2
Прочность на растяжение поперек волокон	мин.	МПа	9	DIN 52910
Сжимаемость	типичное значение	%	10	ASTM F36
Упругость	мин.	%	50	ASTM F36
Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/300 °С/	мин.	МПа	25	DIN 52913
Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/175 °С/	мин.	МПа	30	DIN 52913
прирост толщины				
Масло IRM 903 150 °С/5 ч	макс.	%	5	ASTM F146
Эталонное горючее В 20 °С/5 ч	макс.	%	6	ASTM F146
Цвет	графит			

(Величины, представленные в таблице, относятся к уплотнительным листам толщиной 2,0 мм)



Не рекомендуется одновременно подвергать изделие воздействию максимальной температуры и давления. Соотношение между давлением и температурой для листов толщиной 2 мм показано на графике.

- Нет необходимости проведения испытаний.
- В случае использования при воздействии водяного пара провести апробирование в эксплуатационных условиях.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте в производстве и применении данных изделий. Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами установки и уплотняемой среды, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.