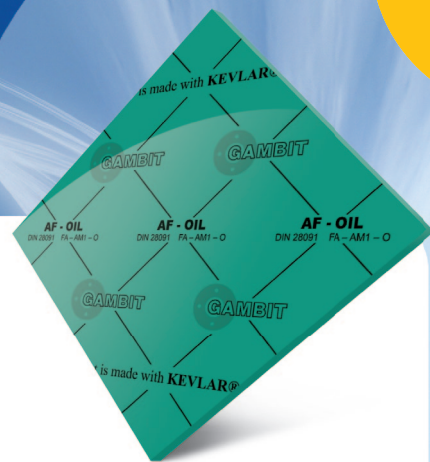


УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уплотнительный лист Gambit AF-OIL

Материал

Уплотнительный лист **GAMBIT AF-OIL** изготовлен на основе арамидного волокна KEVLAR®, минеральных волокон и наполнителей, соединенных вязущим материалом на основе каучука NBR.

Обозначение согласно DIN 28091-2: **FA-AM1-O**

KEVLAR® является клеймом или зарегистрированным клеймом E.I. du Pont Nemours and Company или дочерных компании.

Общие свойства и применение

Маслоустойчивый уплотнительный лист рекомендуется для высоких температур и давлений. Предназначен для применения в поднадзорных соединениях, при пересылке природного газа и в установках для питьевой воды. Рекомендуется также для водяного пара, керосина, топлива, масел, растворов соли, природного газа, пропан-бутана.

Допуски / Сертификаты

DVGW
Germanischer Lloyd
PZH

Максимальные рабочие условия

Температура кратковременная	°C	350
Температура постоянная	°C	300
Температура постоянная в водяном паре	°C	230
Давление	МПа	10
Температура минимальная	°C	-60

Размеры

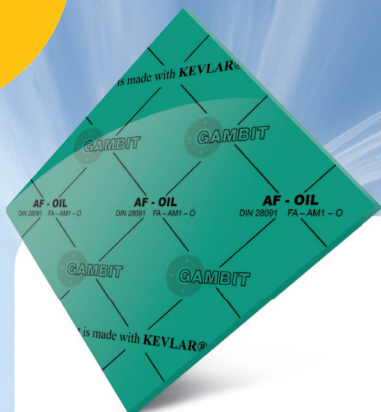
Стандартная толщина листов /толщина более 5,0 мм изготавливается в виде клеенных плит/	мм	0,3; 0,5; 0,8 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	± 0,1 мм ± 10% ± 10%
Стандартные размеры листа /размеры листа можно выполнить по согласованию в диапазоне 1500x3000/	мм	1500x1500	±10,0 мм

По желанию клиента есть возможность изготовления листа нестандартной толщины, покрытия поверхности листа графитом и армирования листа металлической сеткой.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

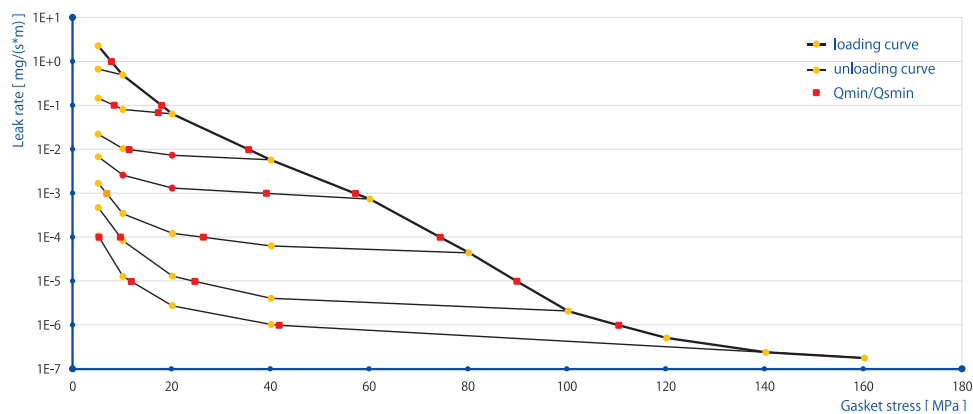
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



Minimum stress to seal $Q_{min(L)}$ (at assembly), $Q_{Smin(L)}$ (after off-loading) for inner pressure 10 bar											
Tightness class	$Q_{min(L)}$	$Q_{Smin(L)}$, MPa									
		Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A
mg/(s x m)	MPa	10MPa	20 MPa	40 MPa	60 MPa	80 MPa	100 MPa	120 MPa	140 MPa	160 MPa	
10^0	8	5	5	5	5	5	5	-	-	5	
10^{-1}	18	-	8	5	5	5	5	-	-	5	
10^{-2}	36	-	-	11	5	5	5	-	-	5	
10^{-3}	57	-	-	-	39	7	5	-	-	5	
10^{-4}	74	-	-	-	-	27	10	-	-	5	
10^{-5}	90	-	-	-	-	-	25	-	-	12	
10^{-6}	111	-	-	-	-	-	-	-	-	42	

Minimum stress to seal $Q_{min(L)}$ (at assembly), $Q_{Smin(L)}$ (after off-loading) for inner pressure 40 bar											
Tightness class	$Q_{min(L)}$	$Q_{Smin(L)}$, MPa									
		Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A	Q_A
mg/(s x m)	MPa	10MPa	20 MPa	40 MPa	60 MPa	80 MPa	100 MPa	120 MPa	140 MPa	160 MPa	
10^0	19	-	15	5	5	5	5	-	-	5	
10^{-1}	39	-	-	23	6	5	5	-	-	5	
10^{-2}	62	-	-	-	-	9	6	-	-	5	
10^{-3}	84	-	-	-	-	-	11	-	-	7	
10^{-4}	96	-	-	-	-	-	35	-	-	10	
10^{-5}	115	-	-	-	-	-	-	-	-	28	
10^{-6}	159	-	-	-	-	-	-	-	-	158	

Leakage - ambient temperature / inner pressure = 10 bar



Leakage - ambient temperature / inner pressure = 40 bar

